

设备清单

EQUIPMENT LIST

2026.3.30更新

北京科索精密机械有限公司



EQUIPMENT LIST

设备总计



精密级五轴生产设备

29台



常规级五轴生产设备

16台



3、4轴生产设备

68台



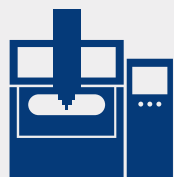
轴类生产设备

38台



放电生产设备

10台



其他辅助生产设备

10台



检测设备

14台

设备总计

185台

CONTENTS

目录

精密级五轴生产设备 02

常规级五轴生产设备 04

3、4轴生产设备 05

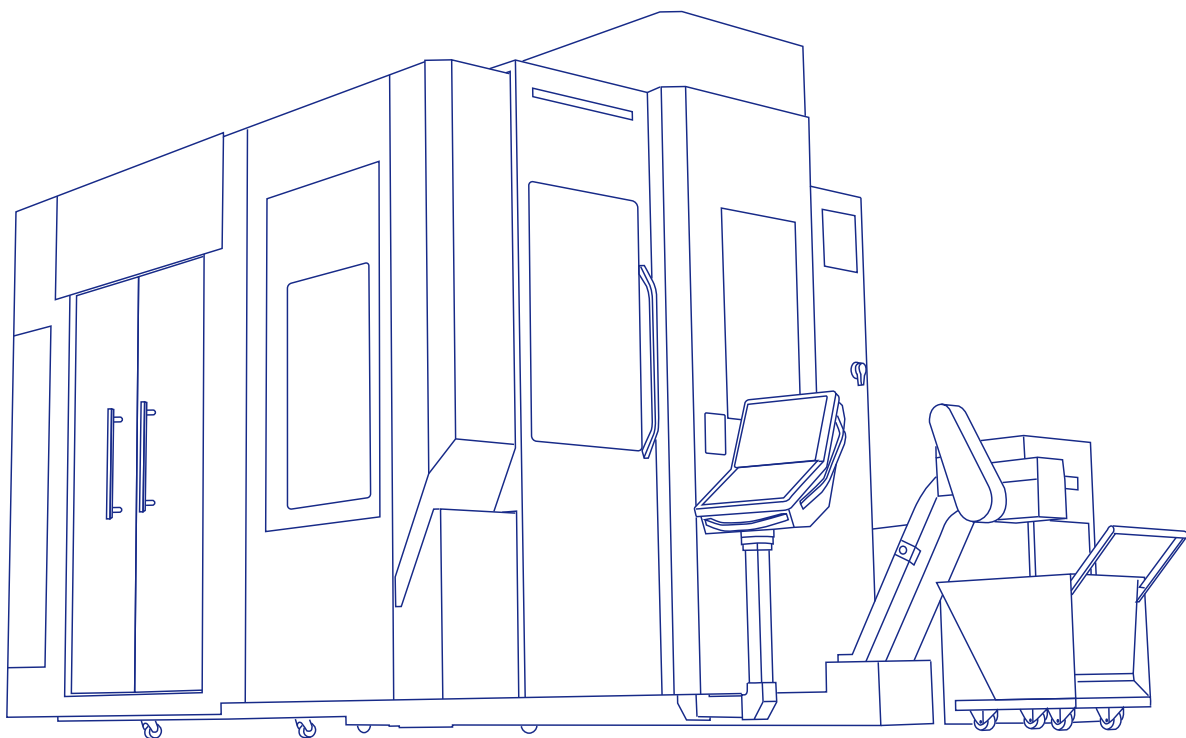
轴类生产设备 07

放电生产设备 08

其他辅助生产设备 09

检测设备 10

后处理能力 11



精密级五轴生产设备 / 29台

01 精密柔性加工中心 数量：4台 怀来工厂



| | |
|------|----------------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | MTC-600B |
| 定位精度 | 0.003 (mm) |
| 控制系统 | 全序 |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :800 |
| | Z (mm) :500 |
| | 旋转直径 (mm) :φ600 |
| | A/C轴 (°) :±120°/360° |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 20KW |
| 出厂日期 | 2025/12/1 |

02 精密加工中心 数量：1台 怀来工厂



| | |
|------|----------------------|
| 设备厂商 | 牧野 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | DA300 |
| 定位精度 | 0.003 (mm) |
| 控制系统 | Professional 6 |
| 加工范围 | X (mm) :450 |
| | Y (mm) :620 |
| | Z (mm) :500 |
| | 旋转直径 (mm) :φ450 |
| | A/C轴 (°) :±150°/360° |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 15KW |
| 出厂日期 | 2024/1/1 |

03 精密柔性加工中心 数量：8台 怀来工厂



| | |
|------|---------------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | MTC-600A |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | 全序 |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :800 |
| | Z (mm) :500 |
| | 旋转直径 (mm) :φ600 |
| | A/C轴 (°) :±120°/360 |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 20KW |
| 出厂日期 | 2025/11/1 |

04 精密加工中心 数量：2台 怀来工厂



| | |
|------|----------------------|
| 设备厂商 | 马扎克 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | VARIAXIS j-500/5X |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | MAZATROL |
| 加工范围 | X (mm) :350 |
| | Y (mm) :550 |
| | Z (mm) :510 |
| | 旋转直径 (mm) :φ500 |
| | A/C轴 (°) :±150°/360° |
| 主轴转数 | 12000 (r/min) |
| 主轴功率 | 12KW |
| 出厂日期 | 2024/1/1 |

05 精密加工中心 数量：1台 东莞清溪



| | |
|------------|-----------------|
| 设备厂商 | 日本大隈 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | MU-400 |
| 定位精度 | 0.001 (mm) |
| 控制系统 | 大隈 |
| 加工范围 | X (mm) :560 |
| | Y (mm) :460 |
| | Z (mm) :420 |
| | 旋转直径 (mm) :φ450 |
| A/C轴 (°) : | |
| 主轴转数 | 15000 (r/min) |
| 主轴功率 | |
| 出厂日期 | 2025 |

06 精密加工中心 数量：1台 东莞清溪



| | |
|------------|-----------------|
| 设备厂商 | 日本OKK |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | VC-500L |
| 定位精度 | 0.0015 (mm) |
| 控制系统 | FANUC |
| 加工范围 | X (mm) :760 |
| | Y (mm) :600 |
| | Z (mm) :550 |
| | 旋转直径 (mm) :φ700 |
| A/C轴 (°) : | |
| 主轴转数 | 15000 (r/min) |
| 主轴功率 | |
| 出厂日期 | 2024 |

精密级五轴生产设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|------|----|----------|----------|-----------|------|----|--------|--------|--------|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 07 | 全序 | 五轴 | 精密柔性加工中心 | MTC-600B | 0.003 | 全序 | 2 | 700 | 800 | 500 | 600 | ±120°/360 | 20000 | 20KW | 2021/1/27 | 合肥工厂 |
| 08 | 全序 | 五轴 | 精密柔性加工中心 | MTC-600A | 0.005 | 全序 | 3 | 700 | 800 | 500 | 600 | ±120°/360 | 20000 | 20KW | 2021/1/25 | 合肥工厂 |
| 09 | 全序 | 五轴 | 精密柔性加工中心 | MTC-600A | 0.005 | 全序 | 5 | 700 | 800 | 500 | 600 | ±120°/360 | 20000 | 20KW | 2021/1/26 | 合肥工厂 |
| 10 | 全序 | 五轴 | 精密柔性加工中心 | MTC-600B | 0.003 | 全序 | 1 | 700 | 800 | 500 | 600 | ±120°/360 | 20000 | 20KW | 2026/2/1 | 东莞大朗 |
| 11 | 全序 | 五轴 | 精密柔性加工中心 | MTC-600B | 0.003 | 全序 | 1 | 700 | 800 | 500 | 600 | ±120°/360 | 20000 | 20KW | 2025/12/1 | 东莞大朗 |

常规级五轴生产设备 / 16台

01 常规柔性加工中心 数量：6台

怀来工厂



| | |
|----------------------|-----------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | MTC-300 |
| 定位精度 | 0.008 (mm) |
| 控制系统 | 全序 |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :350 |
| | 旋转直径 (mm) :φ180 |
| A/C轴 (°) :±110°/360° | |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 11KW |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

02 常规柔性加工中心 数量：2台

怀来工厂



| | |
|----------------------|-----------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | MTC-450 |
| 定位精度 | 0.008 (mm) |
| 控制系统 | 全序 |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :350 |
| | 旋转直径 (mm) :φ260 |
| A/C轴 (°) :±110°/360° | |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 11KW |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

常规级五轴生产设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|------|----|----------|---------|-----------|-----------|----|--------|--------|--------|-----------|------------|--------------|-----------|------------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 03 | 全序 | 五轴 | 常规柔性加工中心 | MTC-300 | 0.008 | 全序 | 2 | 700 | 400 | 350 | 300 | ±110°/360° | 20000 | 11Kw | 2023/1/1 | 东莞大朗 |
| 04 | 见明 | 五轴 | 钻攻5轴 | TP600A | 0.01 | 三菱, M80A | 2 | 600 | 450 | 430 | 320 | ±120°/360° | 12000 | 5.5KW | 2025/11/20 | 东莞大朗 |
| 05 | 见明 | 五轴 | 常规加工中心 | U-380 | 0.008 | FANUC | 2 | 600 | 500 | 450 | 400 | ±120°/360 | 20000 | 11Kw | 2025/3/1 | 东莞清溪 |
| 06 | 见明 | 五轴 | 常规加工中心 | U350 | 0.01 | FANUC 31i | 2 | 600 | 500 | 450 | 500 | ±120°/360 | 12000 | 11Kw | 2025/11/20 | 东莞清溪 |

3、4轴生产设备 / 68台

01 钻攻中心

数量：10台

东莞清溪



| | |
|------|---------------|
| 设备厂商 | 日本发那科 |
| 轴数 | 四轴 |
| 型号 | a-d21MiB |
| 定位精度 | 0.006 (mm) |
| 控制系统 | FANUC |
| 加工范围 | X (mm) :500 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :330 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | 24000 (r/min) |
| 主轴功率 | |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

02 常规柔性加工中心

数量：2台

怀来工厂



| | |
|------|---------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 四轴 |
| 型号 | MTA-300 |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | SYNTEC |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :350 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 11KW |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

03 精密加工中心

数量：1台

怀来工厂



| | |
|------|---------------|
| 设备厂商 | 津上 |
| 轴数 | 四轴 |
| 型号 | VA3 |
| 定位精度 | 0.003 (mm) |
| 控制系统 | FANUC MD |
| 加工范围 | X (mm) :500 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :350 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | 3.7KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

04 精密加工中心

数量：2台

东莞清溪



| | |
|------|---------------|
| 设备厂商 | 日本牧野 |
| 轴数 | 四轴 |
| 型号 | PS65 |
| 定位精度 | 0.001 (mm) |
| 控制系统 | FANUC |
| 加工范围 | X (mm) :660 |
| | Y (mm) :550 |
| | Z (mm) :480 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | 20000 (r/min) |
| 主轴功率 | |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

3、4轴生产设备

05 开粗加工中心

数量：6台

怀来工厂



| | |
|-------------|---------------|
| 设备厂商 | 全序 |
| 轴数 | 四轴 |
| 型号 | 1165 |
| 定位精度 | 0.01 (mm) |
| 控制系统 | SYNTEC |
| 加工范围 | X (mm) :1100 |
| | Y (mm) :650 |
| | Z (mm) :500 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | 12000 (r/min) |
| 主轴功率 | 7.5Kw |
| 出厂日期 | 2025/1/1 |

06 加工中心

数量：6台

怀来工厂



| | |
|-------------|---------------|
| 设备厂商 | 牧野 |
| 轴数 | 三轴 |
| 型号 | Slim3n |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | Slim3n |
| 加工范围 | X (mm) :500 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :400 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | 16000 (r/min) |
| 主轴功率 | 15Kw |
| 出厂日期 | 2017/1/1 |

3、4轴生产设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|------|----|----------|---------|-----------|----------|----|--------|--------|--------|-----------|----------|--------------|-----------|-----------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 07 | 全序 | 四轴 | 开粗加工中心 | 1165 | 0.01 | SYNTEC | 4 | 1100 | 650 | 500 | \ | \ | 12000 | 7.5Kw | 2025/1/1 | 合肥工厂 |
| 08 | 全序 | 四轴 | 钻攻加工中心 | CN-T7 | 0.005 | SYNTEC | 12 | 700 | 400 | 350 | \ | \ | 12000 | 3.7Kw | 2021/1/1 | 合肥工厂 |
| 09 | 全序 | 四轴 | 常规柔性加工中心 | MTA-300 | 0.005 | SYNTEC | 1 | 700 | 400 | 350 | \ | \ | 20000 | 11Kw | 2023/1/1 | 东莞大朗 |
| 10 | 全序 | 四轴 | 开粗加工中心 | T700L | 0.01 | SYNTEC | 4 | 700 | 400 | 350 | \ | \ | 20000 | 3.7Kw | 2025/1/1 | 东莞大朗 |
| 11 | 全序 | 三轴 | 刷料加工中心 | T700L | 0.02 | SYNTEC | 3 | 700 | 400 | 350 | \ | \ | 20000 | 3.7Kw | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 12 | 见明 | 三轴 | 钻攻3轴 | TP600 | 0.01 | 三菱, M80A | 11 | 600 | 450 | 430 | \ | \ | 20000 | 5.5KW | 2025/9/1 | 东莞大朗 |
| 13 | 见明 | 三轴 | 钻攻3轴 | T600 | 0.01 | 三菱 | 11 | 600 | 450 | 380 | \ | \ | 20000 | \ | 2022-2026 | 东莞清溪 |

轴类生产设备

38台

01 精密车床

数量：2台

怀来工厂



| | |
|-------------|-----------------|
| 设备厂商 | 马扎克 |
| 轴数 | 单主轴 |
| 型号 | QTE-200 L |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | FANUC TD |
| 加工范围 | X (mm) :160 |
| | Y (mm) : |
| | Z (mm) :555 |
| | 旋转直径 (mm) :φ580 |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | 5000 (r/min) |
| 主轴功率 | 5.5KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

02 精密车铣复合

数量：1台

怀来工厂



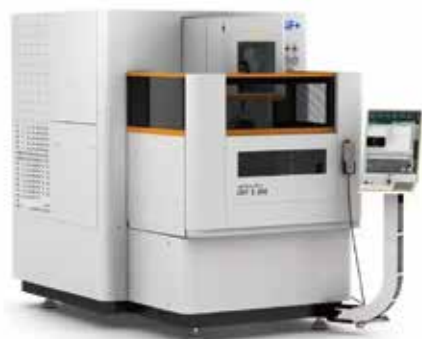
| | |
|-------------|-----------------|
| 设备厂商 | 马扎克 |
| 轴数 | 单主轴 |
| 型号 | QTC200MY L/500 |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | MAZATROL |
| 加工范围 | X (mm) :215 |
| | Y (mm) :100 |
| | Z (mm) :604 |
| | 旋转直径 (mm) :φ695 |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | 5000 (r/min) |
| 主轴功率 | 15KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

车铣复合机床

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|------|------|--------|-------------------------|-----------|----------|----|--------|--------|--------|-----------|----------|--------------|-----------|----------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 03 | 马扎克 | 单主轴 | 数控车床 | QUICK TURN PRIMOS 100 L | 0.005 | MAZATROL | 1 | 110 | 240 | | φ180 | \ | 5000 | 8 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 04 | 津上 | 双主轴 | 精密车铣复合 | TSUGAMI-MO8SY | 0.005 | FANUC TD | 1 | 300 | 100 | 600 | φ360 | 主轴定位 | 6000 | 10 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 05 | 建克 | 双主轴 | 走心机 | 205-5-III | 0.005 | SYNTEC | 1 | 50 | 50 | 500 | φ20 | 主轴定位 | 6000 | 5.5 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 07 | 津上 | 单主轴 | 精密车床 | C300 | 0.003 | FANUC TD | 1 | 300 | \ | 300 | φ260 | \ | 6000 | 5.5 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 08 | 宝鸡 | 单主轴 | 常规车床 | CK6136 | 0.01 | FANUC TD | 1 | 1000 | \ | 200 | φ360 | \ | 3000 | 3.7 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 09 | 外部资源 | 开粗设备 | 常规车床 | \ | 0.03 | \ | 30 | 300 | \ | \ | φ360 | \ | 3000 | 3.7 | 2021/1/1 | 怀来工厂 |

放电生产设备 / 10台

01 慢走丝 数量：1台 怀来工厂



| | |
|-------------|--------------|
| 设备厂商 | 夏米尔 |
| 轴数 | Default; |
| 型号 | GF CUT E 350 |
| 定位精度 | 0.001 (mm) |
| 控制系统 | Agievision 5 |
| 加工范围 | X (mm) :350 |
| | Y (mm) :250 |
| | Z (mm) :250 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

02 慢走丝 数量：1台 怀来工厂



| | |
|-------------|--------------|
| 设备厂商 | 夏米尔 |
| 轴数 | Default; |
| 型号 | GF CUT E 350 |
| 定位精度 | 0.001 (mm) |
| 控制系统 | Agievision 5 |
| 加工范围 | X (mm) :350 |
| | Y (mm) :250 |
| | Z (mm) :250 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2025/1/1 |

放电生产设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|------|----------|------|---------|-----------|----------|----|--------|--------|--------|-----------|----------|--------------|-----------|----------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 03 | 凝华 | Default; | 中走丝 | EDM-003 | 0.006 | Default; | 1 | 400 | 320 | 180 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 04 | 安德建奇 | Default; | 中走丝 | AR35 | 0.005 | Default; | 1 | 400 | 350 | 180 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 05 | 安德建奇 | 三轴 | 电火花 | 150F | 0.008 | Default; | 1 | 500 | 300 | 300 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 07 | 特略 | Default; | 中走丝 | TB032B | 0.005 | HF | 3 | 400 | 320 | 280 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 合肥工厂 |
| 08 | 特略 | Default; | 中走丝 | TL4032B | 0.005 | HF | 2 | 400 | 320 | 280 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 合肥工厂 |

其他辅助生产设备 / 10台

01 数控磨床

数量：1台

怀来工厂



| | |
|------|--------------|
| 设备厂商 | 黑田 |
| 轴数 | Default; |
| 型号 | 4080APS |
| 定位精度 | 0.005 (mm) |
| 控制系统 | SYNTEC |
| 加工范围 | X (mm) :800 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :650 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | 1800 (r/min) |
| 主轴功率 | 5.5KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

02 数控磨床

数量：1台

怀来工厂



| | |
|------|--------------|
| 设备厂商 | 长岛 |
| 轴数 | Default; |
| 型号 | WAZA520 |
| 定位精度 | 0.002 |
| 控制系统 | Default; |
| 加工范围 | X (mm) :800 |
| | Y (mm) :400 |
| | Z (mm) :300 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| | A/C轴 (°) :/ |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2025/1/1 |

其他辅助生产设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|-------|----------|--------|-------------------------|-----------|----------|----|----------|--------|--------|-----------|----------|--------------|-----------|------------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 03 | 对刀仪 | Default; | 卓乐 | zoller hyperion 300 | \ | Default; | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/8/30 | 怀来工厂 |
| 04 | 热缩机 | Default; | HAIMER | Power Clamp Eco Plus NG | \ | Default; | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/08/30 | 怀来工厂 |
| 05 | 磨床 | Default; | 铸运 | MRL1800 | 0.005 | Default; | 1 | φ2.5-φ70 | 200 | \ | \ | 2500 | 1.5 | 2021/1/1 | 怀来工厂 | |
| 06 | 磨床 | Default; | 黑田 | YSD450I | 0.005 | SYNTEC | 1 | 450 | 150 | 357 | \ | \ | 3000 | 5.5 | 2021/1/1 | 合肥工厂 |
| 07 | 热处理设备 | Default; | 切克 | GDJ-225C | \ | Default; | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 | |
| 08 | 激光打标 | | 恒泰 | HT-YLP-III | \ | Default; | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 | |
| 09 | 激光焊接 | | 汇科 | | | Default; | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 | |
| 10 | 激光焊接 | | 光大楚天 | GDCT-LFM-500W | \ | \ | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 合肥工厂 | |

检测设备 / 14台

01 三坐标

数量：1台

怀来工厂



| | |
|-------------|-----------------|
| 设备厂商 | 雷尼绍 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | AGILITY L122010 |
| 定位精度 | 0.0013 (mm) |
| 控制系统 | / |
| 加工范围 | X (mm) :1200 |
| | Y (mm) :2000 |
| | Z (mm) :1000 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2025/1/1 |

02 三坐标

数量：1台

怀来工厂



| | |
|-------------|--------------|
| 设备厂商 | 蔡司 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | contura 7106 |
| 定位精度 | 0.0016 (mm) |
| 控制系统 | / |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :700 |
| | Z (mm) :600 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2023/1/1 |

03 三坐标

数量：1台

合肥工厂



| | |
|-------------|--------------|
| 设备厂商 | 蔡司 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | COntura 6206 |
| 定位精度 | 0.0016 (mm) |
| 控制系统 | / |
| 加工范围 | X (mm) :900 |
| | Y (mm) :1800 |
| | Z (mm) :800 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2025/1/1 |

04 三坐标

数量：1台

东莞大朗



| | |
|-------------|--------------|
| 设备厂商 | 蔡司 |
| 轴数 | 五轴 |
| 型号 | contura 7106 |
| 定位精度 | 0.0016 (mm) |
| 控制系统 | / |
| 加工范围 | X (mm) :700 |
| | Y (mm) :1000 |
| | Z (mm) :600 |
| | 旋转直径 (mm) :/ |
| A/C轴 (°) :/ | |
| 主轴转数 | / (r/min) |
| 主轴功率 | /KW |
| 出厂日期 | 2021/1/1 |

检测设备

| 序号 | 设备厂商 | 轴数 | 设备名称 | 型号 | 定位精度 (mm) | 控制系统 | 数量 | 加工范围 | | | | | 主轴转数 (r/min) | 主轴功率 (kw) | 出厂日期 | 所在工厂 |
|----|----------|----|-------|--------------|--------------|------|----|-----------|-----------|-----------|--------------|-------------|-----------------|--------------|----------|------|
| | | | | | | | | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | 旋转直径 (mm) | A/C轴 (°) | | | | |
| 05 | 蔡司 | 三轴 | 三坐标 | CMM DURAMAX5 | 0.0016 | \ | 1 | 500 | 500 | 500 | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 东莞大朗 |
| 06 | 雷顿 | 五轴 | 三坐标 | 866 | 0.0016 | \ | 1 | 800 | 600 | 600 | \ | \ | \ | \ | 2025/1/1 | 东莞清溪 |
| 07 | 蔡司 | 五轴 | 三坐标 | 776 | 0.0016 | \ | 1 | 700 | 700 | 600 | \ | \ | \ | \ | 2025/1/1 | 东莞清溪 |
| 08 | 爱德华 | | 投影仪 | DHL-3020 | 0.008 | \ | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 09 | 华银 | | 洛氏硬度仪 | HR-150A | \ | \ | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 10 | 思为 | | 洛氏硬度仪 | 200HRS-150 | \ | \ | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 11 | Mitutoyo | | 粗糙度仪 | SJ-210 | \ | \ | 1 | 200 | 200 | 75° | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 怀来工厂 |
| 12 | Mitutoyo | | 粗糙度仪 | SJ-220 | \ | \ | 1 | 200 | 200 | 75° | \ | \ | \ | \ | 2023/1/1 | 合肥工厂 |
| 13 | 基恩士 | | 投影仪 | IM-8000 | 0.005 | \ | 1 | \ | \ | \ | \ | \ | \ | \ | 2021/1/1 | 东莞大朗 |
| 14 | Mitutoyo | | 粗糙度仪 | SJ-210 | \ | \ | 1 | 200 | 200 | 75° | \ | \ | \ | \ | 2022/1/1 | 东莞大朗 |

后处理能力

去毛刺（流体研磨机、磁力研磨机）； 激光标识； 钝化； 喷漆； 喷塑； 电镀； 电泳； 普通阳极化； 硬质阳极化； 钛合金着色；