

设备清单

EQUIPMENT LIST

2026.7.28更新

北京科索精密制造有限公司



EQUIPMENT LIST

设备总计



精密级五轴生产设备

29台



常规级五轴生产设备

16台



3、4轴生产设备

68台



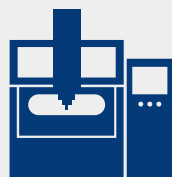
轴类生产设备

38台



放电生产设备

10台



其他辅助生产设备

10台



检测设备

14台

设备总计

185台

CONTENTS

目录

精密级五轴生产设备 02

常规级五轴生产设备 04

3、4轴生产设备 05

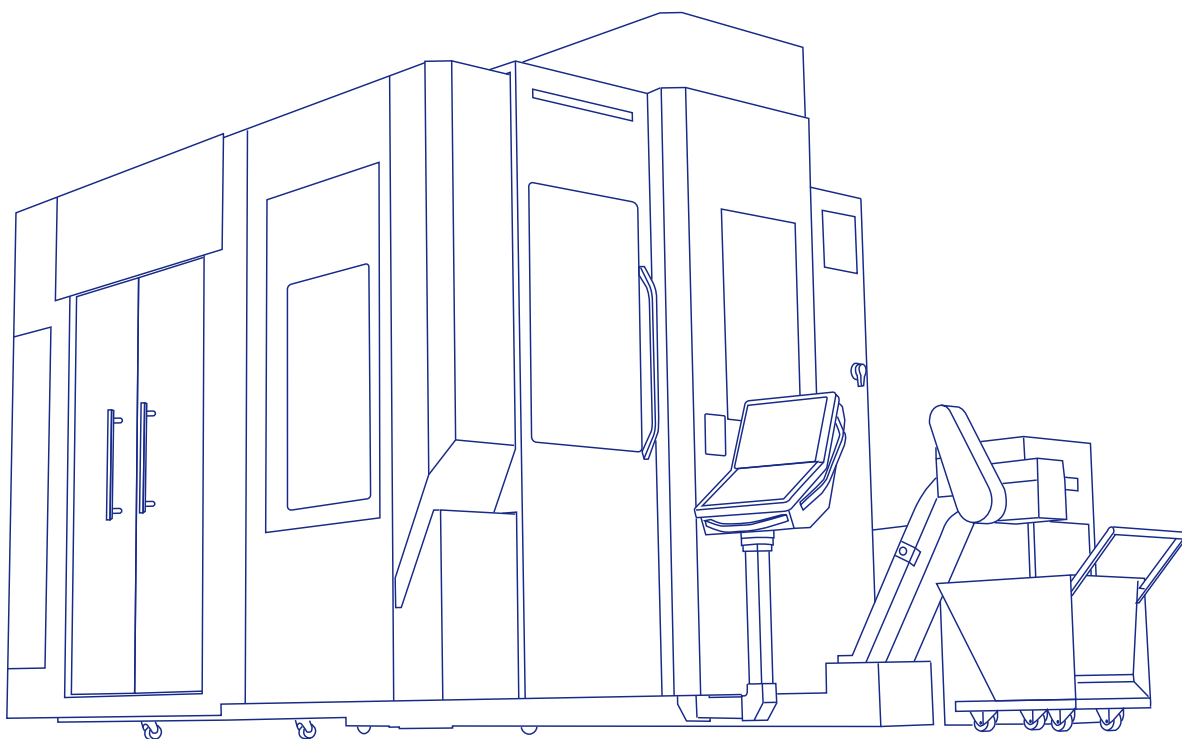
轴类生产设备 07

放电生产设备 08

其他辅助生产设备 09

检测设备 10

后处理能力 11



精密级五轴生产设备 / 29台

01 精密柔性加工中心 数量：4台 怀来工厂

	设备厂商	全序
	轴 数	五轴
	型 号	MTC-600B
	定位精度	0.003 (mm)
	控制系统	全序
	加工范围	X (mm) :700
		Y (mm) :800
		Z (mm) :500
		旋转直径 (mm) :φ600
		A/C轴 (°) :±120°/360°
	主轴转数	20000 (r/min)
	主轴功率	20KW
	出厂日期	2025/12/1

02 精密加工中心 数量：1台 怀来工厂

	设备厂商	牧野
	轴 数	五轴
	型 号	DA300
	定位精度	0.003 (mm)
	控制系统	Professional 6
	加工范围	X (mm) :450
		Y (mm) :620
		Z (mm) :500
		旋转直径 (mm) :φ450
		A/C轴 (°) :±150°/360°
	主轴转数	20000 (r/min)
	主轴功率	15KW
	出厂日期	2024/1/1

03 精密柔性加工中心 数量：8台 怀来工厂

	设备厂商	全序
	轴 数	五轴
	型 号	MTC-600A
	定位精度	0.005 (mm)
	控制系统	全序
	加工范围	X (mm) :700
		Y (mm) :800
		Z (mm) :500
		旋转直径 (mm) :φ600
		A/C轴 (°) :±120°/360
	主轴转数	20000 (r/min)
	主轴功率	20KW
	出厂日期	2025/11/1

04 精密加工中心 数量：2台 怀来工厂

	设备厂商	马扎克
	轴 数	五轴
	型 号	VARIAXIS j-500/5X
	定位精度	0.005 (mm)
	控制系统	MAZATROL
	加工范围	X (mm) :350
		Y (mm) :550
		Z (mm) :510
		旋转直径 (mm) :φ500
		A/C轴 (°) :±150°/360°
	主轴转数	12000 (r/min)
	主轴功率	12KW
	出厂日期	2024/1/1

05 精密加工中心

数量：1台

东莞清溪



设备厂商	日本大隈
轴 数	五轴
型 号	MU-400
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	大隈
加工范围	X (mm) :560
	Y (mm) :460
	Z (mm) :420
	旋转直径 (mm) :φ450
	A/C轴 (°) :
主轴转数	15000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2025

06 精密加工中心

数量：1台

东莞清溪



设备厂商	日本OKK
轴 数	五轴
型 号	VC-500L
定位精度	0.0015 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :760
	Y (mm) :600
	Z (mm) :550
	旋转直径 (mm) :φ700
	A/C轴 (°) :
主轴转数	15000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2024

精密级五轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
07	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	2	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/27	合肥工厂
08	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600A	0.005	全序	3	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/25	合肥工厂
09	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600A	0.005	全序	5	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/26	合肥工厂
10	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	1	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2026/2/1	东莞大朗
11	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	1	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2025/12/1	东莞大朗

常规级五轴生产设备 / 16台

01 常规柔性加工中心 数量：6台 怀来工厂



设备厂商	全序
轴 数	五轴
型 号	MTC-300
定位精度	0.008 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :φ180
	A/C轴 (°) :±110°/360°
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

02 常规柔性加工中心 数量：2台 怀来工厂



设备厂商	全序
轴 数	五轴
型 号	MTC-450
定位精度	0.008 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :φ260
	A/C轴 (°) :±110°/360°
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

常规级五轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	全序	五轴	常规柔性加工中心	MTC-300	0.008	全序	2	700	400	350	300	±110°/360°	20000	11Kw	2023/1/1	东莞大朗
04	见明	五轴	钻攻5轴	TP600A	0.01	三菱, M80A	2	600	450	430	320	±120°/360°	12000	5.5KW	2025/11/20	东莞大朗
05	见明	五轴	常规加工中心	U-380	0.008	FANUC	2	600	500	450	400	±120°/360	20000	11Kw	2025/3/1	东莞清溪
06	见明	五轴	常规加工中心	U350	0.01	FANUC 31i	2	600	500	450	500	±120°/360	12000	11Kw	2025/11/20	东莞清溪

3、4轴生产设备 / 68台

01 钻攻中心 数量：10台 东莞清溪



设备厂商	日本发那科
轴 数	四轴
型 号	a-d21MiB
定位精度	0.006 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :330
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	24000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2023/1/1

02 常规柔性加工中心 数量：2台 怀来工厂



设备厂商	全序
轴 数	四轴
型 号	MTA-300
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

03 精密加工中心 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	津上
轴 数	四轴
型 号	VA3
定位精度	0.003 (mm)
控制系统	FANUC MD
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	3.7KW
出厂日期	2021/1/1

04 精密加工中心 数量：2台 东莞清溪



设备厂商	日本牧野
轴 数	四轴
型 号	PS65
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :660
	Y (mm) :550
	Z (mm) :480
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2023/1/1

05 开粗加工中心

数量：6台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴 数	四轴
型 号	1165
定位精度	0.01 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :1100
	Y (mm) :650
	Z (mm) :500
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	12000 (r/min)
主轴功率	7.5Kw
出厂日期	2025/1/1

06 加工中心

数量：6台

怀来工厂



设备厂商	牧野
轴 数	三轴
型 号	Slim3n
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	Slim3n
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :400
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	16000 (r/min)
主轴功率	15Kw
出厂日期	2017/1/1

3、4轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
07	全序	四轴	开粗加工中心	1165	0.01	SYNTEC	4	1100	650	500	\	\	12000	7.5Kw	2025/1/1	合肥工厂
08	全序	四轴	钻攻加工中心	CN-T7	0.005	SYNTEC	12	700	400	350	\	\	12000	3.7Kw	2021/1/1	合肥工厂
09	全序	四轴	常规柔性加工中心	MTA-300	0.005	SYNTEC	1	700	400	350	\	\	20000	11Kw	2023/1/1	东莞大朗
10	全序	四轴	开粗加工中心	T700L	0.01	SYNTEC	4	700	400	350	\	\	20000	3.7Kw	2025/1/1	东莞大朗
11	全序	三轴	刷料加工中心	T700L	0.02	SYNTEC	3	700	400	350	\	\	20000	3.7Kw	2021/1/1	怀来工厂
12	见明	三轴	钻攻3轴	TP600	0.01	三菱, M80A	11	600	450	430	\	\	20000	5.5KW	2025/9/1	东莞大朗
13	见明	三轴	钻攻3轴	T600	0.01	三菱	11	600	450	380	\	\	20000	\	2022-2026	东莞清溪

轴类生产设备 / 38台

01 精密车床 数量：2台 怀来工厂



设备厂商	马扎克
轴 数	单主轴
型 号	QTE-200 L
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	FANUC TD
加工范围	X (mm) :160
	Y (mm) :
	Z (mm) :555
	旋转直径 (mm) :φ580
主轴转数	5000 (r/min)
主轴功率	5.5KW
出厂日期	2021/1/1

02 精密车铣复合 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	马扎克
轴 数	单主轴
型 号	QTC200MY L/500
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	MAZATROL
加工范围	X (mm) :215
	Y (mm) :100
	Z (mm) :604
	旋转直径 (mm) :φ695
主轴转数	5000 (r/min)
主轴功率	15KW
出厂日期	2021/1/1

车铣复合机床

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	马扎克	单主轴	数控车床	QUICK TURN PRIMOS 100 L	0.005	MAZATROL	1	110	240		φ180	\	5000	8	2021/1/1	怀来工厂
04	津上	双主轴	精密车铣复合	TSUGAMI-MO8SY	0.005	FANUC TD	1	300	100	600	φ360	主轴定位	6000	10	2021/1/1	怀来工厂
05	建克	双主轴	走心机	205-5-III	0.005	SYNTEC	1	50	50	500	φ20	主轴定位	6000	5.5	2021/1/1	怀来工厂
07	津上	单主轴	精密车床	C300	0.003	FANUC TD	1	300	\	300	φ260	\	6000	5.5	2021/1/1	怀来工厂
08	宝鸡	单主轴	常规车床	CK6136	0.01	FANUC TD	1	1000	\	200	φ360	\	3000	3.7	2021/1/1	怀来工厂
09	外部资源	开粗设备	常规车床	\	0.03	\	30	300	\	\	φ360	\	3000	3.7	2021/1/1	怀来工厂

放电生产设备 / 10台

01 慢走丝数量：1台怀来工厂



设备厂商	夏米尔
轴数	Default;
型号	GF CUTE 350
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	Agievision 5
加工范围	X (mm) :350
	Y (mm) :250
	Z (mm) :250
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2021/1/1

02 慢走丝数量：1台怀来工厂



设备厂商	夏米尔
轴数	Default;
型号	GF CUTE 350
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	Agievision 5
加工范围	X (mm) :350
	Y (mm) :250
	Z (mm) :250
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

放电生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	凝华	Default;	中走丝	EDM-003	0.006	Default;	1	400	320	180	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
04	安德建奇	Default;	中走丝	AR35	0.005	Default;	1	400	350	180	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
05	安德建奇	三轴	电火花	150F	0.008	Default;	1	500	300	300	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
07	特略	Default;	中走丝	TB032B	0.005	HF	3	400	320	280	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂
08	特略	Default;	中走丝	TL4032B	0.005	HF	2	400	320	280	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂

其他辅助生产设备 / 10台

01 数控磨床 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	黑田
轴 数	Default;
型 号	4080APS
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :800
	Y (mm) :400
	Z (mm) :650
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	1800 (r/min)
主轴功率	5.5KW
出厂日期	2021/1/1

02 数控磨床 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	长岛
轴 数	Default;
型 号	WAZA520
定位精度	0.002
控制系统	Default;
加工范围	X (mm) :800
	Y (mm) :400
	Z (mm) :300
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

其他辅助生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	对刀仪	Default;	卓乐	zoller hyperion 300	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/8/30	怀来工厂
04	热缩机	Default;	HAIMER	Power Clamp Eco Plus NG	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/08/30	怀来工厂
05	磨床	Default;	铸运	MRL1800	0.005	Default;	1	φ2.5-φ70	200	\	\	\	2500	1.5	2021/1/1	怀来工厂
06	磨床	Default;	黑田	YSD450I	0.005	SYNTEC	1	450	150	357	\	\	3000	5.5	2021/1/1	合肥工厂
07	热处理设备	Default;	切克	GDJ-225C	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
08	激光打标		恒泰	HT-YLP-III	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
09	激光焊接		汇科			Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
10	激光焊接		光大楚天	GDCT-LFM-500W	\	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂

检测设备 / 14台

01 三坐标 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	雷尼绍
轴 数	五轴
型 号	AGILITY L122010
定位精度	0.0013 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :1200
	Y (mm) :2000
	Z (mm) :1000
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

02 三坐标 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	蔡司
轴 数	五轴
型 号	contura 7106
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :700
	Z (mm) :600
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2023/1/1

03 三坐标 数量：1台 合肥工厂



设备厂商	蔡司
轴 数	五轴
型 号	COntura 6206
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :900
	Y (mm) :1800
	Z (mm) :800
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

04 三坐标 数量：1台 东莞大朗



设备厂商	蔡司
轴 数	五轴
型 号	contura 7106
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :1000
	Z (mm) :600
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2021/1/1

检测设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型 号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转速 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
05	蔡司	三轴	三坐标	CMM DURAMAX5	0.0016	\	1	500	500	500	\	\	\	\	2021/1/1	东莞大朗
06	雷顿	五轴	三坐标	866	0.0016	\	1	800	600	600	\	\	\	\	2025/1/1	东莞清溪
07	蔡司	五轴	三坐标	776	0.0016	\	1	700	700	600	\	\	\	\	2025/1/1	东莞清溪
08	爱德华		投影仪	DHL-3020	0.008	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
09	华银		洛氏硬度仪	HR-150A	\	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
10	思为		洛氏硬度仪	200HRS-150	\	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
11	Mitutoyo		粗糙度仪	SJ-210	\	\	1	200	200	75°	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
12	Mitutoyo		粗糙度仪	SJ-220	\	\	1	200	200	75°	\	\	\	\	2023/1/1	合肥工厂
13	基恩士		投影仪	IM-8000	0.005	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	东莞大朗
14	Mitutoyo		粗糙度仪	SJ-210	\	\	1	200	200	75°	\	\	\	\	2022/1/1	东莞大朗

后处理能力

去毛刺（流体研磨机、磁力研磨机）； 激光标识； 钝化； 喷漆； 喷塑； 电镀； 电泳； 普通阳极化； 硬质阳极化； 钛合金着色；